



Guangdong Uansu Machinery Manufacturing Co., Ltd - высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на исследованиях и разработках, производстве, продажах и обслуживании оборудования для экструзии и автоматизации. Основанная в 1994 году, Liansu Machinery превратилась в одну из основных производственных баз экструзионного оборудования в Китае с более чем 400 сотрудниками в промышленной зоне Даба, Фошань, провинция Гуандун, на площади более 86 000 квадратных метров, из которых более 60 000 квадратных метров являются строительными площадями.

Мы создали уважаемый во всем мире бренд компании благодаря многолетнему опыту в индустрии пластмасс, сильному научно-исследовательскому потенциалу, постоянству в исследованиях и инновациях, высококачественному продукту и высокопроизводительным технологиям.

После выхода на рынок и открытия ряда центров продаж в стране и за рубежом, наша продукция экспортируется по всему миру, включая страны и регионы Южной Америки, Европы, Южной и Северной Африки, Юго-Восточной Азии, Центральной Азии и Среднего Востока. Наша компания разработала две основные серии продуктов: одну - экструзионную, другую - автоматизационную. Экструзионная серия охватывает оборудование для труб, панелей, профилей и литой пленки, а серия автоматизации - оборудование для автоматической системы дозирования и подачи порошка ПВХ, онлайн-упаковки труб, вспомогательных автоматических устройств для термопластавтоматов и т.д. Размер и производительность нашей компании относятся к лучшим в отрасли в Китае.

Компания Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co., Ltd может похвастаться командами профессиональных и высокоэффективных коллег в области технологий, менеджмент, продажи и сервиса. Благодаря нашим постоянным усилиям по развитию технологий и контролю качества продукции, мы придерживаемся принципа ставить во главу угла выгоду для клиента, предлагая наиболее конкурентоспособную технику в пластиковой промышленности в кратчайшие сроки для создания более высокой стоимости для клиента.

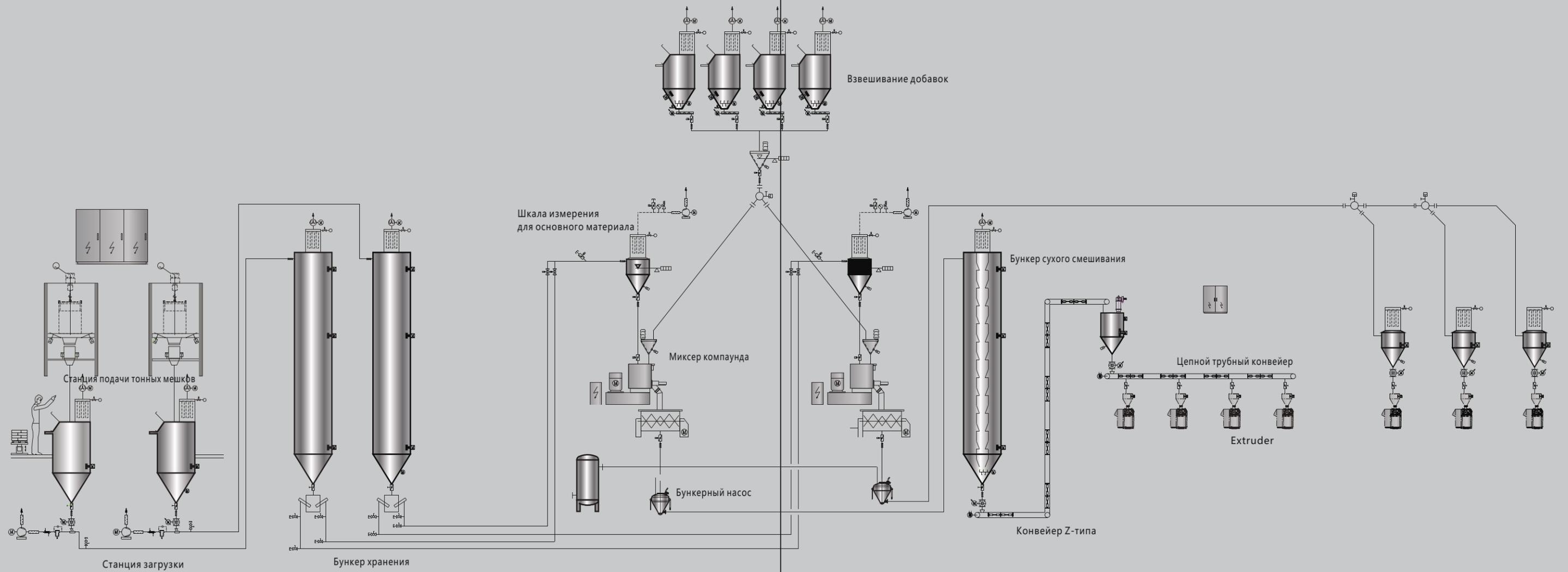
## Содержание

Автоматическая система дозирования и транспортировки гранул ПВХ .....	1
Автоматическая система дозирования и транспортировки порошка ПВХ.....	3
Термическая сушилка .....	5
Смеситель материалов .....	5
Бункерный погрузчик отдельного типа .....	6
Объемные дозаторы .....	6
Сотовый осушитель .....	7
Стандартная сушилка .....	8
Нагреватель .....	9
Водоохладители .....	10
Смеситель весового типа .....	11
Дозатор смеси со взвешиванием .....	11
Вакуумный всасывающий бункер .....	12
Система фильтров .....	12
Загрузочный бункер .....	13
Станция распределения материалов .....	13
Вакуумная система питания .....	14
Централизованная система управления .....	14
Анализ сбора данных .....	15
Фитинги с общим клапаном системы подачи .....	16
Станция загрузки .....	18
Смеситель .....	18
Прецизионные весы .....	19
Выпускной воздушный фильтр .....	19
Конвейер цепного типа .....	20
Спиральный конвейер .....	20
Взвешивание невесомостью .....	21
Онлайн-система смешивания цветов .....	21
Пневматическая транспортная система .....	22
Централизованная система управления .....	22
Фото проектов .....	23-28

Полностью автоматическая система  
дозирования и транспортировки гранул ПВХ

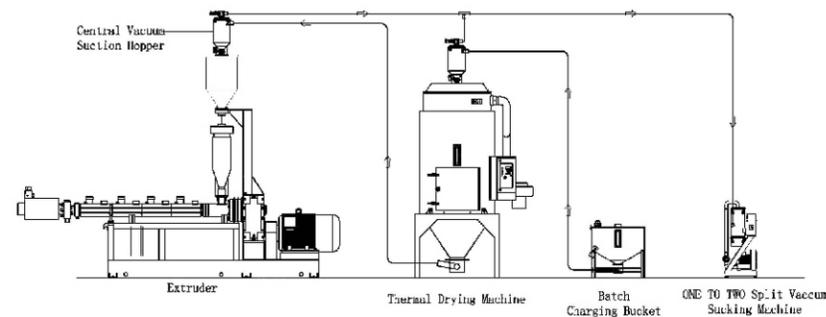


Полностью автоматическая система  
дозирования и транспортировки порошка ПВХ



## Термическая сушилка

- Микропроцессор используется для точного контроля температуры.
- Цифровой регулятор температуры P.I.D со светодиодным дисплеем.
- Защита от перегрева для снижения количества несчастных случаев, вызванных искусственным или механическим повреждением.
- 7-дневный таймер автоматического включения/выключения для улучшения энергосбережения.
- Конструкция с обдувом горячим воздухом обеспечивает равномерное распределение горячего воздуха для поддержания постоянной температуры в бункере и повышения эффективности сушки.

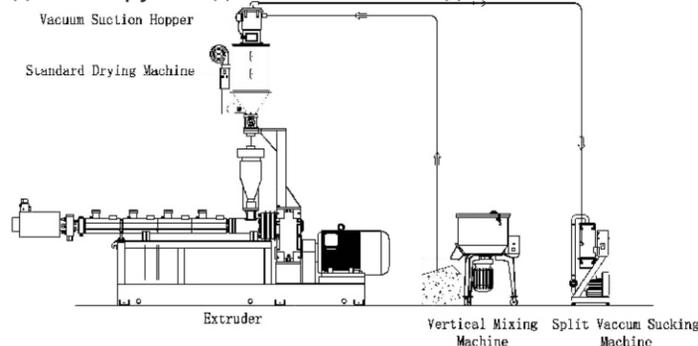


Application Drawing Of Thermal Drying Machine



## Смеситель материалов

Вертикальные смесители серии LSVM предназначены для порошковых и гранулированных материалов. Они отличаются простой конструкцией, высокой скоростью перемешивания, простотой в эксплуатации, обслуживании и очистке. В основном применяется для смешивания материалах, а также широко используется в производстве пластмасс, порошков, металлов, керамики и т.д. Это идеальная смесительная установка с шестью моделями грузоподъемностью от 25 до 300 кг.



Application Drawing Of Vertical Mixing Machine

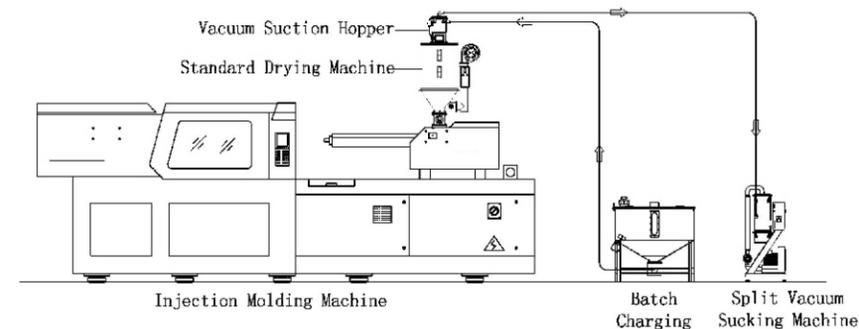


### Особенности

- Бункер для смешивания и миксер изготовлены из нержавеющей стали и полированы, поэтому имеют очень высокую яркость, легко чистятся и абсолютно не загрязняют материал.
- Равномерное смешивание может быть достигнуто за короткое время с низким энергопотреблением и высокой эффективностью. Выходное отверстие для разгрузки материала имеет ручную запорную пластину для облегчения разгрузки.
- С устройством автоматической остановки, можно установить автоматическую остановку на 0–300 часов. Устройство безопасности обеспечивает полную защиту оператора.
- Корпус и подставка полностью сварные, что обеспечивает прочную конструкцию.

## Бункерный погрузчик отдельного типа

- Память микропроцессора использует СППЗУ, которое может постоянно хранить данные настройки без потери каких-либо из них.
- Конструкция с нижним всасыванием воздуха, оснащена циклонным сепаратором и отдельным сборным бункером для пыли, что эффективно снижает нагрузку на фильтр.
- Может напрямую оснащаться корпусом пропорционального клапана из двух материалов.



Application Drawing Of Standard Drying Machine



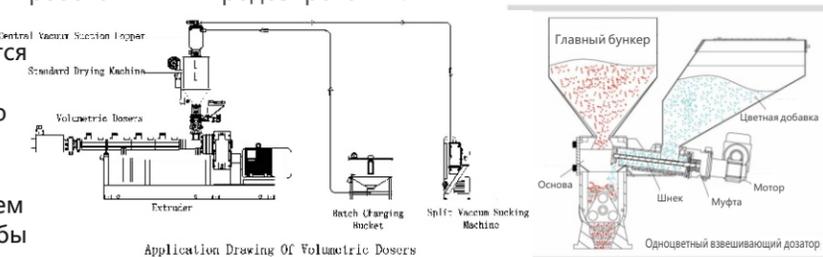
## Взвешивающие дозаторы

### Функции

- Устройство состоит из стандартных модулей для простоты очистки, разборки и взаимозаменяемости. В основании одноцветного дозатора установлен бункерный магнит, чтобы избежать повреждения шнека формовочной машины. С блендером для соответствия требованиям двойного смешивания. Бункер для основного материала является стандартным аксессуаром для двухцветного дозатора. Это необязательно для одноцветного дозатора. Внешние сигналы могут быть напрямую связаны с блоком управления для записи текущего рабочего режима, на который не влияет отключение питания, и срабатывания после восстановления питания. Имеет функцию принудительной очистки, удобно менять цвет смеси.
- Подходит для экструдеров с небольшим изменением схемы подключения. Скорость вращения регулируется автоматически в зависимости от скорости экструдера, и сохраняется фиксированное соотношение цветовой смеси. Доступно 50 рецептов для постоянного учета времени выгрузки материала и веса готовой продукции (для экструдера это максимальная производительность в минуту). Бесщеточный двигатель постоянного тока, обслуживания не требует. При обнаружении блокировки и перегрузки цветной смеси, происходит автоматическое отключение для защиты и сигнализации. В соответствии с использованием установите количество рабочих циклов для добавления красителя в исходную смесь, чтобы удовлетворить требованиям микродозирования.

### Принцип работы

Сигнал от блока управления передается на двигатель, который начинает вращаться и через муфту приводит во вращение шнек. Цветная смесь в бункере попадает на шнек, смешивается с основным сырьем и подается шнеком к основанию, чтобы достичь цели точного измерения и транспортировки смеси.



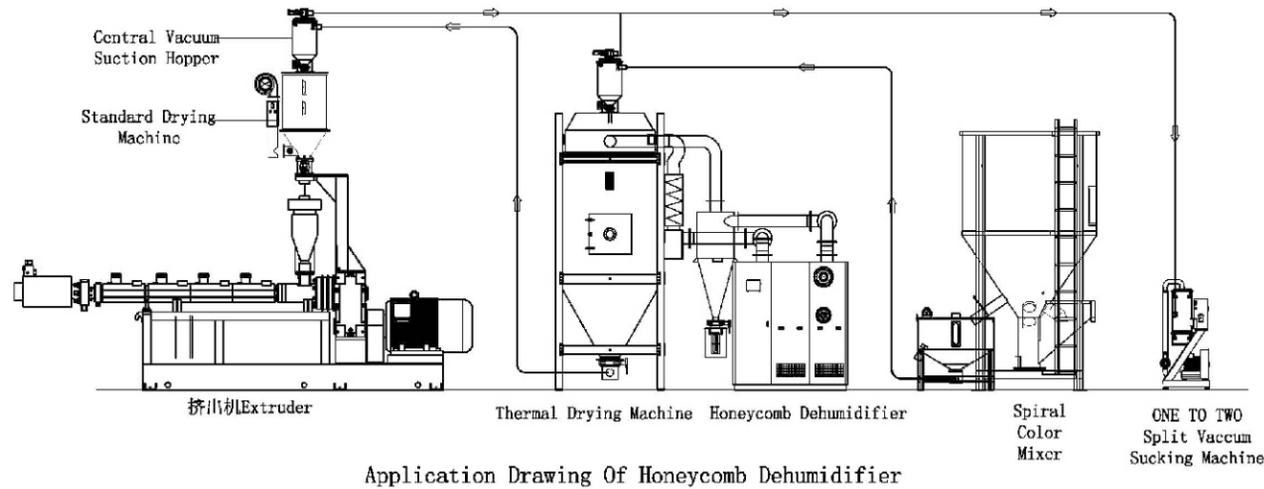
## Сотовый осушитель

### Стандартная конфигурация

- Эта серия использует систему контроля температуры P.I.D, которая может точно контролировать температуру регенерации.
- Используется конструкция с двумя конденсаторами для обеспечения более низкой температуры возвратного воздуха и точки росы.
- Внутри установлен фильтр возвратного воздуха, чтобы соты не загрязнялись пылью материала.
- Осушение всей молекулярной соты, лучше, чем осушение сотового адсорбционного пластика. Температура в бункере повышает эффективность сушки.

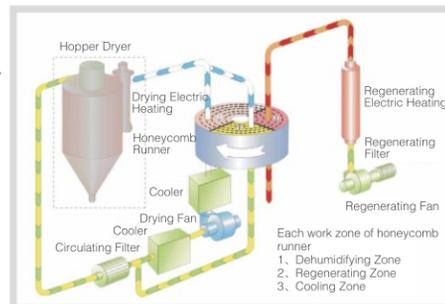
### Дополнительное оборудование

- Дополнительное управление ПЛК с ЖК-сенсорным интерфейсом человек-машина, централизованное и удобное управление, может управлять всей машиной для автоматической работы.
- Монитор точки росы может быть установлен для проверки точки росы в сухом воздухе.
- Электронагреватель сушки и регулятор температуры не являются обязательными. Материал можно осушать и сушить с помощью сушильного барабана.
- Дополнительная термостойкая воздушная труба, напольный циклонный пылеуловитель, масляный фильтр.
- Дополнительное оборудование с температурой точки росы -50°C.



### Что такое соты?

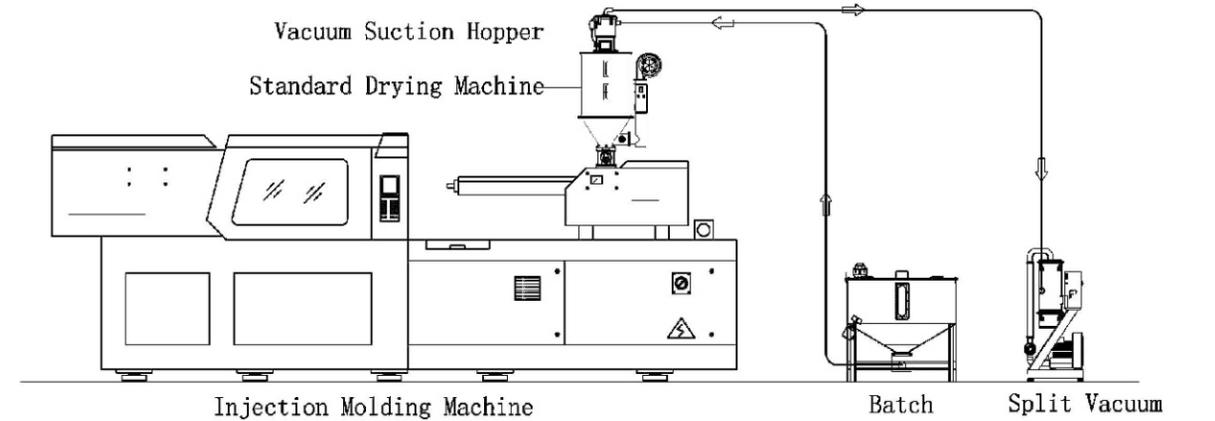
Основная часть сотового ротора изготовлена из керамического волокна и органических добавок, спеченных при высокой температуре с молекулярным ситом и силикагелем в качестве основного материала для соединения с внутренней частью соты для образования сотовой структуры. В отличие от обычного осушителя или вращающейся молекулярной втулки, которая при старении будет производить пыль, а затем технологический воздух поступает в сушильный бункер и загрязняет пластик, сотовый ротор обеспечивает неограниченный срок службы и может быть очищен. Влага возвратного воздуха быстро поглощается молекулярными ситами при прохождении через многочисленные отверстия в сотовом роторе. Таким образом, выходя из ротора, он образует сухой воздух с низкой точкой росы. Принципы регенерации и осушения схожи, и оба они выполняются одновременно. Единственная разница в том, что два технологических потока воздуха имеют противоположное направление.



## Стандартный сушитель

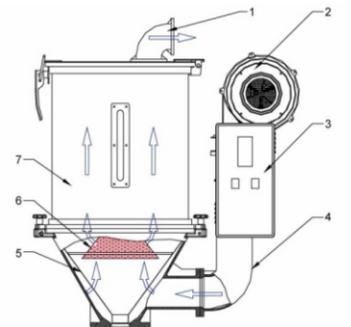
### Стандартная конфигурация

- Используется высокоэффективный диффузор горячего воздуха, чтобы пластик оставался сухим и сохранял однородную температуру.
- Уникальная конструкция патрубка для впуска горячего воздуха предотвращает скопление пыли на дне трубчатых нагревателей и предотвращает возгорание.
- Все поверхности, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали, чтобы исключить загрязнение материала.
- Съемное дно бункера обеспечивает легкий доступ к баку бункера для удобства смены материала и очистки.
- Пропорциональный регулятор температуры индикации отклонения для точного контроля температуры.
- Вся серия оснащена открытым выключателем питания.
- Благодаря устройству защиты от перегрева, срабатывающему с помощью возбуждающих ионов, машина работает безопасно и надежно.



### Принцип работы

- В процессе обработки материала бункерный влагопоглотитель подает в сушильный барабан постоянный высокотемпературный воздух через сушильный вентилятор. После высыхания материала исходная влага удаляется с целью удаления влаги из материала.
- Воздух, нагнетаемый вентилятором, после электрического нагрева становится сухим и горячим. Через защитный экран и сито с отверстиями горячий воздух может равномерно распределяться в сушильном барабане для сушки материала, и может быть выбрано устройство рециркуляции горячего воздуха. Воздух через фильтрацию поступает в сушильный вентилятор, образуя замкнутый контур циркуляции, что позволяет экономить электроэнергию.



1. Air-exhaust Pipe
2. Fan
3. Control Box
4. Hot Air Pipe
5. Screen Protecting Device
6. Ventilator
7. Drying Barrel

## Нагреватель

### Водяного типа

Водонагреватели серии TM-W используются для нагрева формы и поддержания этой температуры. Кроме того, их также можно использовать в других подобных случаях.

Вода высокой температуры из формы охлаждается прямым охлаждением, а затем направляется в трубчатые нагреватели через насос высокого давления для нагрева до постоянной температуры.

Благодаря нашей оптимизированной конструкции температура воды может достигать 120°C. Используется точный P.I.D. многоступенчатая система контроля температуры, обеспечивающая точность  $\pm 1^\circ\text{C}$

#### Функции:

- Многоступенчатая система контроля температуры P.I.D может поддерживать температуру пресс-формы с точностью  $\pm 1^\circ\text{C}$ .
- Несколько устройств безопасности могут автоматически обнаруживать ненормальную работу и сигнализировать об этом с помощью видимого сигнала тревоги.
- Точный температурный контроль достигается за счет прямого охлаждения и быстрой передачи тепла автоматическим устройством подачи воды.
- Внутренние части из нержавеющей стали для обеспечения работы без коррозии.
- Привлекательный внешний вид, легкий доступ и обслуживание.



### Масляного типа

Масляные нагреватели серии TM-0 используются для нагрева пресс-формы и поддержания этой температуры, хотя их можно использовать и в других подобных областях. Высокотемпературное масло из формы возвращается в охлаждающий бак и охлаждается путем непрямого охлаждения. Затем он нагревается насосом высокого давления, направляется в нагревательный бак и, наконец, в пресс-форму с постоянной температурой и точной многоступенчатой системой контроля температуры P.I.D.

#### Функции:

- Многоступенчатая система контроля температуры P.I.D может поддерживать температуру формы с точностью до  $\pm 1^\circ\text{C}$ .
- Обеспечивает высокоэффективную перекачку при высоких температурах, высокое давление и высокую стабильность.
- Несколько устройств безопасности могут автоматически обнаруживать ненормальную работу и сигнализировать об этом с помощью видимого сигнала тревоги.
- Электрические тепловые трубки изготовлены из нержавеющей стали.
- Температура нагрева стандартного типа TM может достигать 200°C.
- Усовершенствованная конструкция контура, высокотемпературный разрыв не произойдет при отказе масляного канала.
- Привлекательный внешний вид, удобный доступ и обслуживание.



## Водоохладители (с водяным и воздушным охлаждением)

### Чиллеры с водяным охлаждением

В чиллерах с водяным охлаждением серии TIC-W используется конструкция с одним замкнутым контуром для хладагента под давлением. Все модели оснащены защитой компрессора и двигателя от перегрузки, сигнализацией обрыва фазы и реверсирования, термостат защиты от замерзания, манометры и т.д. Обладают отличной производительностью и длительным сроком службы.

Серия рабочего потока основана на основном принципе теплообмена. Он применим в промышленности, где требуется точно регулируемый поток охлажденной воды, и считается незаменимым оборудованием для современной промышленности.

#### Функции:

- Холодопроизводительность  $7^\circ\text{C}-35^\circ\text{C}$
- Изолированный резервуар для воды из нержавеющей стали и термостат защиты от замерзания.
- Для эффективного охлаждения используется хладагент R22.
- Реле высокого и низкого давления с контролем контура охлаждения.
- Реле перегрузки компрессора и насоса.
- Конструкция конденсатора «труба в кожухе» для быстрой передачи тепла и отличного теплового излучения.
- Испаритель «труба в кожухе» для отличного охлаждения.



### Водяные чиллеры с воздушным охлаждением

В промышленных охладителях воды серии TIC-A используется конструкция с одним замкнутым контуром для хладагента под давлением. Все модели оснащены защитой компрессора и двигателя от перегрузки, аварийной сигнализацией обрыва фазы и реверса, термостатом защиты от замерзания, манометрами и т.д.

Серия рабочего потока основана на основном принципе теплообмена. Он применим в промышленности, где требуется точно регулируемый поток охлажденной воды, и считается незаменимым оборудованием для современной промышленности.

#### Особенности:

- Холодопроизводительность  $7^\circ\text{C}-35^\circ\text{C}$ .
- Изолированный резервуар для воды из нержавеющей стали и термостат защиты от замерзания.
- Для эффективного охлаждения используется хладагент R22.
- Реле высокого и низкого давления, контролирующее контур охлаждения.
- Реле перегрузки компрессора и насоса.
- Регулятор температуры итальянского производства поддерживает точность  $\pm 1^\circ\text{C}$ .
- Компактный дизайн, простота эксплуатации и обслуживания,
- Насосы низкого давления имеют стандартную конфигурацию, в то время как насосы среднего или высокого давления доступны в качестве опции.
- Измеритель уровня резервуара для воды доступен в качестве опции.
- Все используют компрессоры Copeland.
- Водоохладитель TIC-A с воздушным охлаждением использует конструкцию трубчато-ребристого конденсатора без необходимости в охлаждающей воде для превосходной теплопередачи и быстрого охлаждения.
- По запросу он может быть изготовлен в соответствии с мировыми стандартами электробезопасности (например: CE, UL, CSA, JIS и т.д.)



## Смеситель со взвешиванием

Смеситель со взвешиванием Liansu - это полностью автоматический смеситель, интегрированный с функциями взвешивания, дозирования и смешивания, который может сэкономить рабочую силу, повысить эффективность, непрерывно и точно распределять материал в соответствии с пропорциями, это необходимое устройство для автоматического производства.

Можем предложить цветовой смеситель взвешивающего типа или типа потери веса по выбору пользователя.

- В основном используется для смешивания нескольких материалов точно в соответствии с пропорциями. Взвешивающая машина нашей компании может выполнять от 2 до 20 видов взвешивания, согласования и смешивания материалов с точностью согласования до  $\pm 0,1-0,3\%$ .
- Более мощная функция управления ПЛК, более высокая скорость работы, отличная защита от помех, имеет функцию автоматической компенсации. Может хранить более 500 групп формул.
- Может осуществлять удаленный мониторинг рабочего состояния по сети Ethernet, статистику формулы использования материалов.



## Дозатор смеси со взвешиванием

- Оснащен управлением ПЛК и дисплеем с сенсорным экраном. Он прост в эксплуатации, интуитивно понятен благодаря простому человеко-машинному интерфейсу и оснащен интерфейсом связи Ethernet.
- Может напрямую связываться с сигналом главной машины экструдера или сигналом sol литейной машины. Также может синхронно обмениваться данными с машиной для измерения веса основного материала экструдера.
- Имеет функцию автоматической калибровки и хранения данных.
- Стандартно оснащен двигателем смешивания, чтобы сделать материал и смесь более однородными.
- Съемная сборочная конструкция для легкой очистки и проверки проб.

**Функция:** для цветной смеси с неравномерным размером частиц мы применяем дозатор взвешивающего типа, который использует контроль невесомости взвешивающего датчика и обеспечивает непрерывную подачу с постоянной скоростью.

Система управления регулирует вращение шнека для ускорения или замедления скорости подачи, когда изменение размера частиц смеси приводит к разному весу на выходе, чтобы достичь цели точности управления.



## Вакуумный всасывающий бункер

- Вакуумный всасывающий бункер: он используется на входе в воронку для материала и на стол формовочной машины, имеет функцию отделения воздуха от материала во время процесса всасывания.
- Полная спецификация всасывающего бункера Liansu, и каждый бункер оснащен светочувствительным сбалансированным датчиком низкого уровня материала, чувствительной, сильной защитой от заклинивания, не боится высоких температур.
- Прочное сито воздушного фильтра, подходящее для частиц, листов и переработанного порошкового материала.
- Liansu может предложить всасывающий бункер для порошка на выбор, фильтр всасывающего бункера для порошка использует высокоточный фильтрующий сердечник.
- Полностью изготовлена из нержавеющей стали 304, прочная и долговечная.



## Система фильтров

- Центральный фильтр защищает вентилятор и очищает воздух, он используется для очистки пыли, образующейся при разделении воздуха и материала при вакуумном всасывании с отрицательным давлением.
- Оборудован двойными фильтрами для циклонного фильтра и импульсного фильтра соответственно.
- Циклонный фильтр использует независимую циклонную структуру, может эффективно удалять более 80% пыли, продлевает срок службы импульсного фильтра и защищает вентиляционную способность.
- Импульсный пылеуловитель использует высокоточное фильтрующее ядро из нетканого полиэфирного материала с покрытием, точность 7 мкм, регулярное автоматическое удаление пыли, обладает хорошими кислотостойкими и щелочно-стойкими свойствами, срок службы 1-2 года.



## Загрузочный бункер

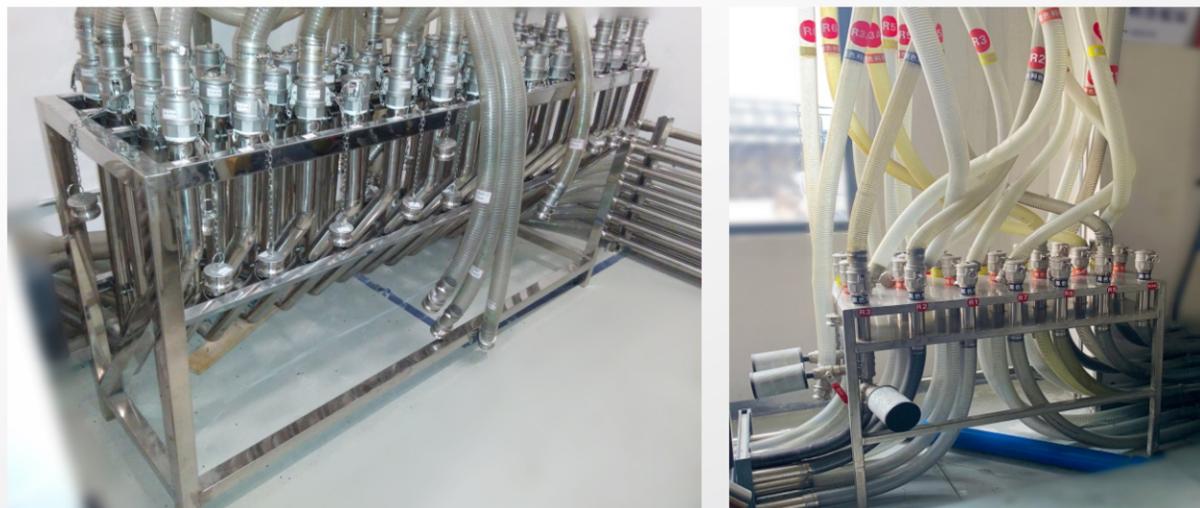
- Чтобы удовлетворить потребности в различных ситуациях, мы предоставляем на выбор два типа загрузочных бункеров: малый ручной и большой бункер для загрузки мешками.
- Бункер для хранения изготовлен из нержавеющей стали 304.
- Оснащен сигнализацией низкого уровня, окном наблюдения за материалом и всасывающим устройством для очистки дна.



## Станция распределения материала

Станция распределения материалов используется для отбора сырья из сушильного бункера или бункера для хранения, распределяемого по нескольким формующим блокам, оснащенным быстроразъемными соединениями.

Удобно переключать конвейер машины. Стандартные характеристики ответвлений могут быть от "Один к Двум" до "Один к Шести". Он изготовлен из труб из нержавеющей стали 304.



## Вакуумная система питания

- Вакуумный насос используется для транспортировки материала с разреженной фазой с положительным или отрицательным давлением в качестве источника энергии.
- Liansu может предложить: двухроторный вакуумный насос Рутса, воздушный насос высокого давления с боковым потоком, рабочее давление 10-80 кПа.
- Насос Рутса оснащен двойными глушителями (шумоподавление до 80 дБ), дополнительным центральным воздухозаборником, снижающим уровень шума, и звукоизоляционным помещением (шум снижается до 72 дБ).
- Для долгосрочной и стабильной работы системы воздушный насос Liansu использует режим «несколько применений и один запасной», когда есть исключение для одного из воздушных насосов, он может переключиться на резервный воздушный насос через автоматический или ручной клапан.



## Централизованная система управления

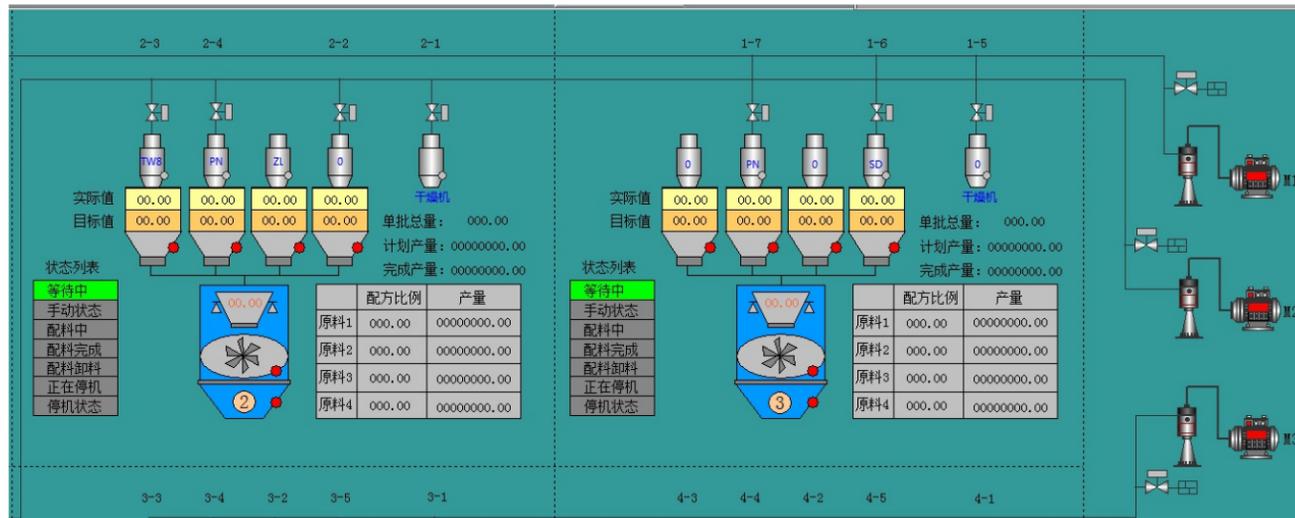
- Интегрированная система управления Liansu контролирует рабочее состояние всей системы загрузки, может интуитивно знать рабочее состояние системы.
- Отображение запасов и запасов материала в бункере, источника материала на станке, применения формулы смешивания и накопленного общего расхода материала.
- Можно установить параметры каждого вентилятора, весового смесителя цвета, всасывающего бункера, уровня материала в силосе и т.д.
- Имеет функцию отображения отсутствия материала и звуковой сигнализации, а также отображает содержимое сигнализации, чтобы лучше диагностировать причину проблемы.
- Система управления подключается к компьютеру для реализации удаленного мониторинга через Ethernet и интегрированного управления данными.



## Анализ сбора данных

Централизованная система управления может устанавливать такие параметры, как время всасывания, время очистки и время очистки фильтра, а также может устанавливать время всасывания или время всасывания, которые могут отображать статус каждого кормления в реальном времени. Программное обеспечение конфигурации используется для контроля рабочего состояния сушилка, весы, вентилятор и другое основное оборудование (рабочее состояние, уровень материала, температура сушилки и т.д.) в режиме реального времени.

- Фактическое значение температуры, измеренное оборудованием, записывается на компьютер верхнего уровня. Когда фактическая температура и текущее значение превышают или опускаются ниже установленного значения диапазона, система подает сигнал тревоги и генерирует инструкции по тревоге.
- Однократное взвешивание (единичный вес материала и общий вес), отображение в реальном времени на верхнем компьютере, устройство для взвешивания с взвешиванием сверхурочных, избыточного веса, сигнализация перегрузки двигателя. Отдельный и общий вес каждого материала рассчитывается накопительно, а данные сохраняются и записываются.
- Давление воздуха в воздуховоде и в трубопроводе сжатого воздуха регистрируется в верхнем компьютере. Когда фактическое давление воздуха превышает или падает ниже установленного диапазона, система подает сигнал тревоги (вентилятор все еще работает). Верхняя машина отображает в реальном времени вакуум в системе и давление воздуха в трубопроводе сжатого воздуха.
- Информация, такая как тип материала, используемого в машине для литья под давлением, продолжительность использования материала и узел времени смены материала, записывается в верхней машине в виде таблицы данных, а также соответствующая историческая информация, такая как партия материала, используемого в машине для литья под давлением. Тип используемого материала и время его замены можно узнать отдельно по дате.



数据报表记录

开始时间: 2017/3/4 2019-06-21 结束时间: 2017/3/4 2019-06-21

1#线报表					2#线报表					3#线报表							
日期	时间	原材料1	原材料2	原材料3	原材料4	日期	时间	原材料1	原材料2	原材料3	原材料4	日期	时间	原材料1	原材料2	原材料3	原材料4

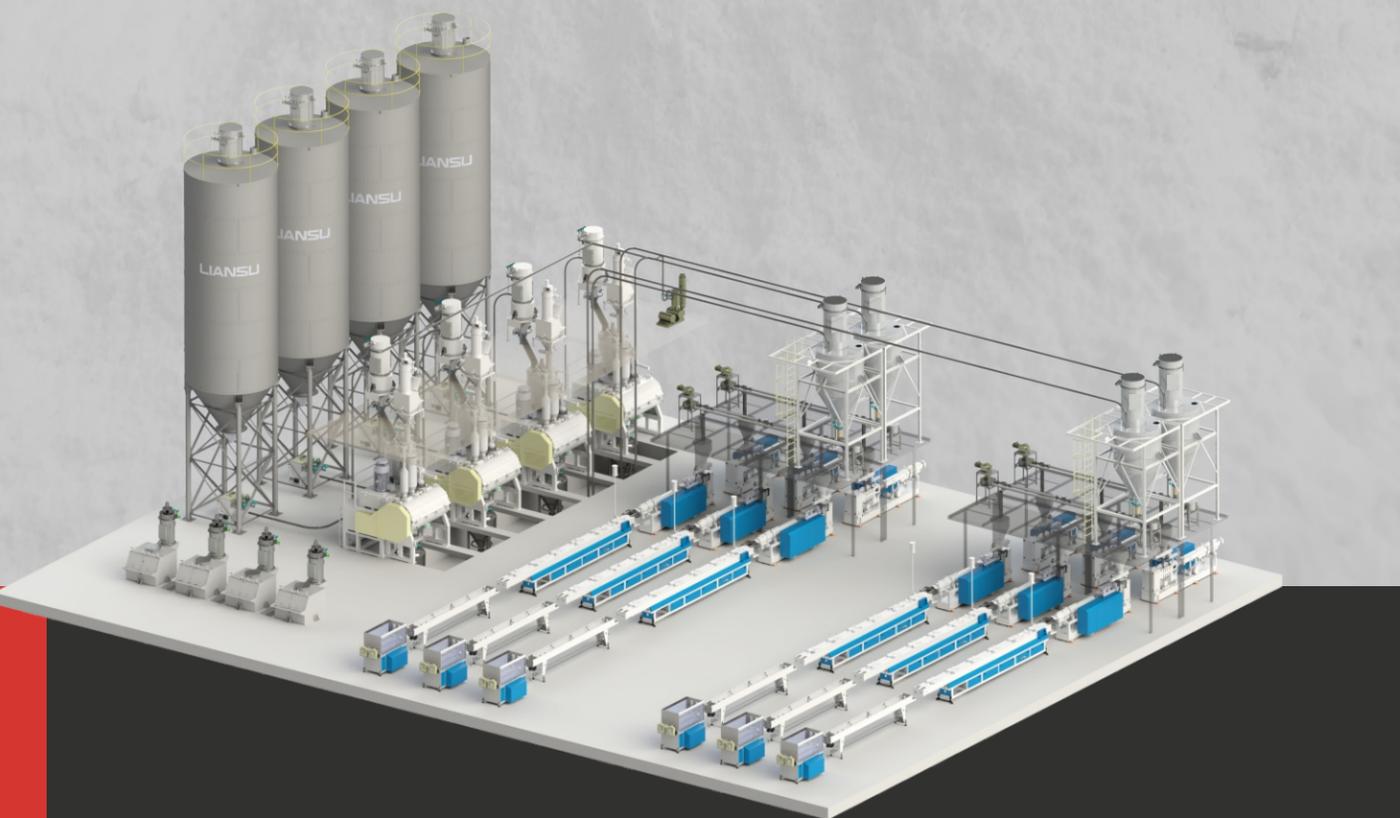
Buttons: 自动刷新, 手动查询, 报表查询, 打印预览, 报表打印, 报表存档



## Общая Система Загрузки Клапанные Фитинги

(Компонент источника воздуха, возвратный воздушный клапан, разрывной вакуумный клапан, запорный клапан материала, запорный воздушный клапан, клапан очистки труб, тройник Т-образного типа, тройник Y-образный, всасывающая коробка для остановки материала, фильтр)

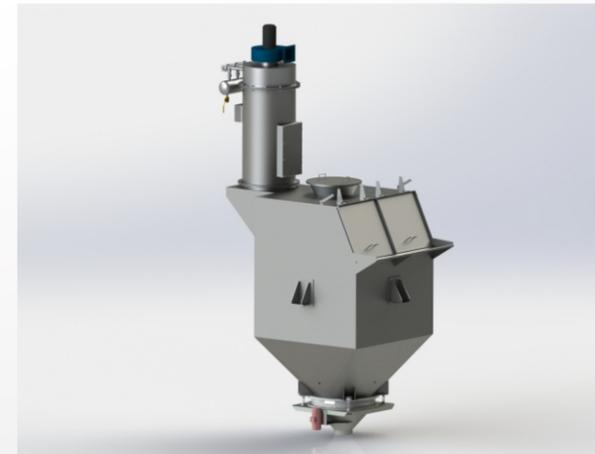




Полностью автоматическая система  
дозирования и транспортировки порошка ПВХ

## Станция загрузки

Используется для разгрузки мешков для материалов в мешках. Оснащен вентилятором и фильтром для удаления пыли, образующейся в процессе подачи, и эффективного улучшения рабочей среды. Мы предоставляем станцию загрузки стандартных пакетов по 25 кг, станцию подачи тонных мешков и станцию автоматической разборки мешков, которые могут быть настроены в соответствии с требованиями заказчика.



## Смеситель

Подходит для смешивания, окрашивания и сушки порошковых и гранулированных материалов в пластмассовой, резиновой, химической и пищевой промышленности. Обычно используется для смешивания ПВХ, модификации пластикового наполнения и в других случаях.

### Функции:

- Цилиндр изготовлен из нержавеющей стали, которая не загрязняет материал.
- Высокая эффективность охлаждения, короткое время смешивания, высокая эффективность и высокая производительность.
- Лезвия спроектированы и изготовлены из различных материалов.
- Лезвия со сверхвысокой износостойкостью и специальной технологией напыления гарантируют, что их срок службы в три раза больше, чем у обычных лезвий.
- Инвертор используется для управления пуском и регулировкой скорости двигателя, для предотвращения воздействия избыточного тока, возникающего при запуске мощного двигателя, на электросеть, для защиты безопасности электросети и для достижения стабильного управления скоростью.



## Прецизионные весы

- Используется для взвешивания порций порошка и гранулированного материала.
- Применяется в системе автоматического дозирования для строгого контроля точности содержания каждого компонента материала, необходимого для производства, и обеспечения качества продукции.
- Измерительные весы оснащены высокоточным датчиком давления изгибающей балки для обеспечения точного взвешивания.
- Используются весы из нержавеющей стали или синтетического каучука, совместно с чашей продуваемой воздухом, пневматическим очищающим механизмом и т.д. чтобы обеспечить тщательную разгрузку.



## Выпускной воздушный фильтр

- В основном используется для отделения пыли от воздуха. Состоит из высокоточного фильтрующего сердечника и импульсного обратного продувочного устройства. Устанавливается в верхней части бункера для разделения подаваемого и выпускаемого воздуха.
- Подключите вентилятор и установите его над подающей станцией, чтобы поглотить пыль и улучшить рабочую среду.
- Система пылеудаления обеспечивает эффективную фильтрацию и самоочистку благодаря точной конструкции.

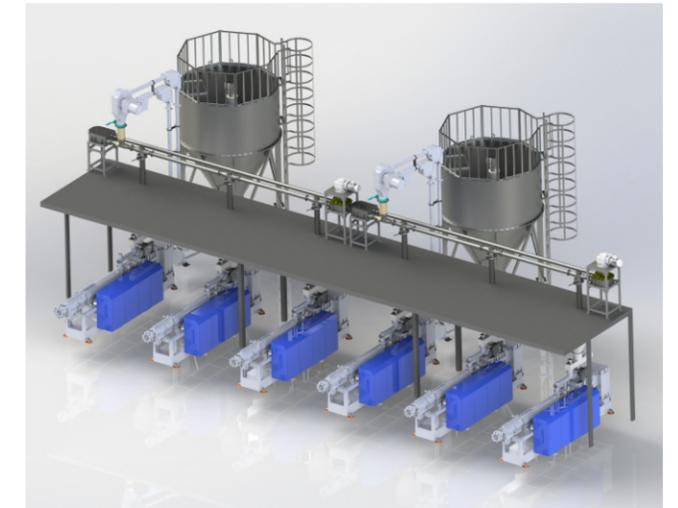


## Конвейер цепного типа

Конвейер цепного типа представляет собой устройство, которое перемещает порошок или сыпучий материал по замкнутому трубопроводу за счет движения скребка с круглыми пластинами. Его можно транспортировать горизонтально, вертикально, наклонно или в виде Z.

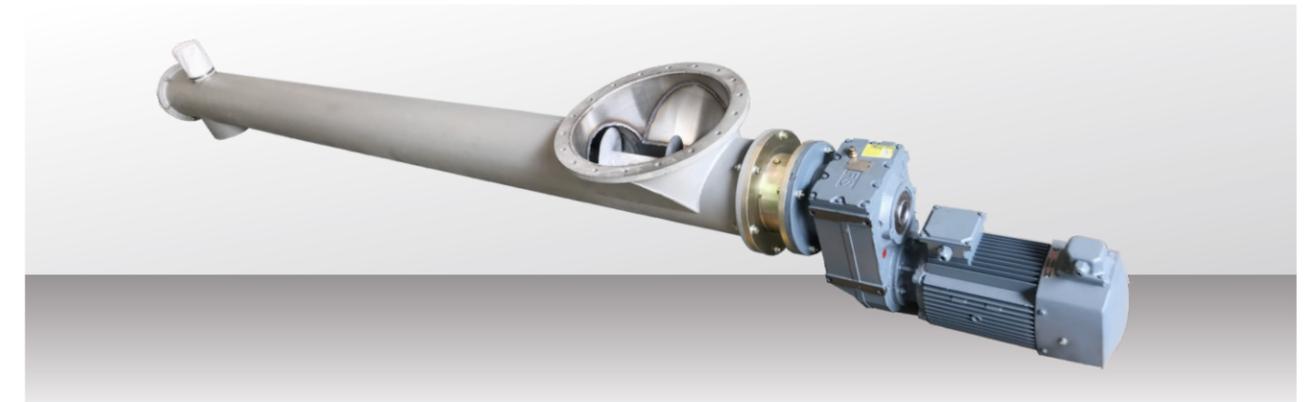
### Функции:

- Компактная конструкция, небольшая занимаемая площадь, может изменять направление трехмерной передачи.
- Материал плавно перемещается по трубопроводу с меньшими повреждениями. Медленная транспортировка изгиба приводит к тому, что небольшое количество частиц материала образует мусор, и обеспечивает качество материала.
- При перевозке смесей не будет расслоения.
- Большая пропускная способность, низкое энергопотребление, Минимизация эксплуатационных расходов оборудования.
- Может осуществлять транспортировку на большие расстояния и распределять количество входных и выходных портов по желанию.
- Легко добиться централизованного управления и повысить степень автоматизации.



## Спиральный загрузчик

Использует гибкую частотную регулировку скорости, опору подшипника на концах и уплотнение продувкой воздухом. Входной патрубок может быть оборудован воздушной чашей с потоком воздуха, которая используется для поддержки подачи материала с плохой текучестью.



## Взвешивание невесомостью

### Использование:

- Для непрерывного измерения порошка и гранулированного материала, для автоматической системы смешивания, а также для точного измерения различных мелкокомпонентных добавок.
- Для онлайн-добавления пигментного порошка на экструзионной линии.



## Онлайн-система смешивания цветных добавок

Порошок пигмента точно и равномерно добавляется с помощью системы невесомости в оборудование, находящееся ниже по потоку, с помощью онлайн-системы смешивания с основным материалом. Благодаря этой системе конфигурация подачи упрощается, и исключается влияние порошка пигмента на систему подачи. Также легче менять цвета.



## Пневматическая транспортная система

С помощью сжатого воздуха порошок и гранулы транспортируются по закрытым трубам.

### Функции:

- Гибкое распределение транспортных трубопроводов, не ограниченное одним цехом.
- Закрытый конвейер, чтобы избежать сырости и посторонних предметов.
- Может транспортировать на большие расстояния до 200 м и более.
- Простое техническое обслуживание.

Вариации пневмотранспорта. Обычно пневматическую транспортировку можно разделить на транспортировку разреженной фазы положительного давления, транспортировку разреженной фазы отрицательного давления и транспортировку плотной фазы положительного давления.

Исходя из реальной ситуации клиентов, мы выбираем лучшую схему транспортировки.



## Централизованная система управления

Вся компьютерная система управления, которая сочетает в себе IPC и PLC, реализует весь процесс автоматического управления и мониторинга, хранения формул, необходимых для производства, статистики производственных данных, динамического мониторинга в реальном времени, аварийной сигнализации, многоуровневой защиты паролем и бесперебойной работы. Возможно подключение ERP системы.

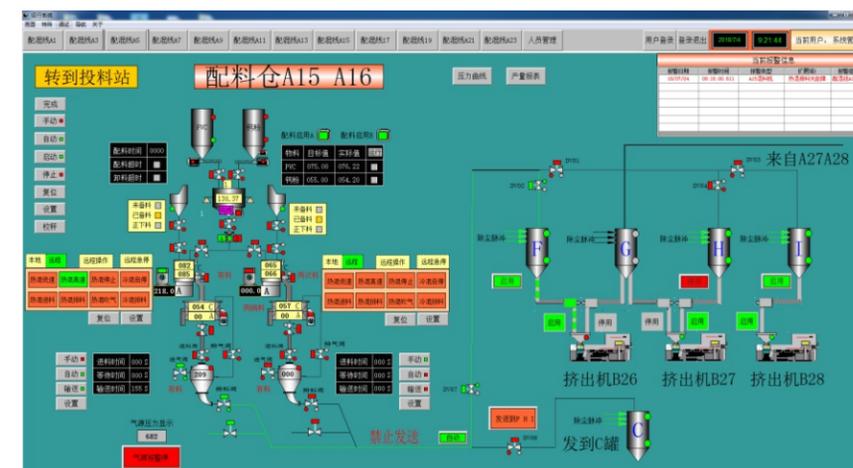


Фото реализованных проектов



Фото реализованных проектов



## Фото реализованных проектов

